

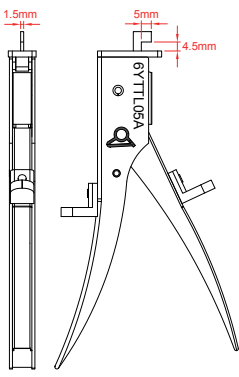
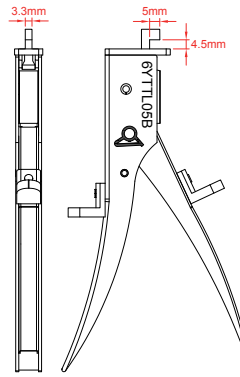
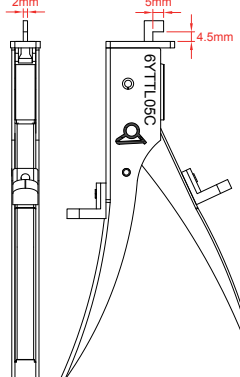
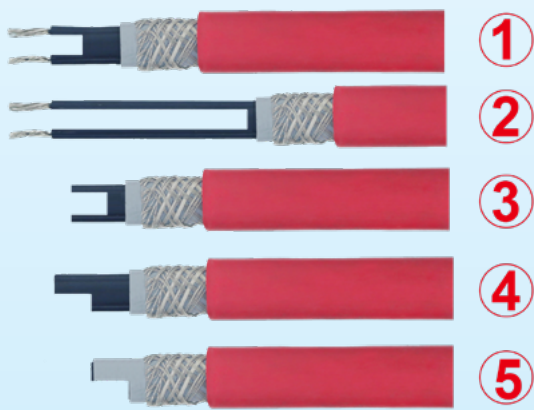
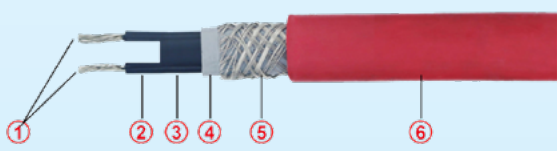




用于剪切椭圆形自调节电缆导体之间的发热区域的**剪料开槽钳**

我们的产品是不断地持续改进的，数据表上使用的图纸、描述、特性等只是作为引导而已，可以不经提前通知进行更改。

使用	开槽宽度	电缆类型		型号
车间或现场	1.5mm 2mm 3.3mm	椭圆形，自调节		
				
		6YTTL05A	6YTTL05B	6YTTL05C
				
<p>可以剪切的类型</p> <ol style="list-style-type: none"> 1: 常规接线盒使用的发热区的较短部分。 2: 用于管安装脚连接的发热区的较长部分。 3: 加热区的较短部分，用于在带有绝缘穿刺系统的盒子中进行连接，以符合在母线之间 5mm 的距离。 4: 加热区一半宽度的部分，用于在带绝缘穿刺系统的盒子中进行连接，以符合在母线之间 5mm 的距离。 5: 一半宽度的部分，带绝缘层，可在电缆的自由端进行端接而无需填充硅胶或室温硫化填充。 		<p>一根自调节电缆常见的构成</p> <ol style="list-style-type: none"> 1: 1 至 2mm² 的金属导体。 2: 仍用半导体化合物所覆盖的导体 (最难剥皮的导体)。 3: 加热半导体区域。 4: 加热区的电绝缘套。 5: 金属编织层或带子 + 接地导体。 6: 外部护套。 		

应用

我们**专门开发了这种手动剪料钳**，以解决低温和中温自调节电缆的两个具体的问题：

- 碳精电极剪切的困难，该碳精电极在两根总线之间的发热区填充有聚乙烯。
- 当这些发热电缆的总线连接到端子接线柱或一根电缆末端的密封件时，有必要在其总线之间保持一个强制性要求的绝缘距离。该最小绝缘距离取决于电缆的使用：在一个**非爆炸性大气**的工业环境中，该距离的范围在 2 到 3.6mm 之间，具体取决于材料。在一个工业环境和**爆炸性大气**的环境中，使用 EX “e” 型连接，该最小距离为 5mm。(请查阅标准 EN60079-7 和 EN60947)。

在所有情况下，该工具均能**轻松地剪切聚乙烯基体**以达到这些距离。



主要特征

根据自调节发热电缆的不同制造商的不同的型号，在总线之间的距离变化大，范围从 1.5 到 4.2mm。

夹爪：

槽的长度：每次手动剪切操作 5mm。

槽的宽度：它们存在有三种配置，可以覆盖总线之间存在的不同间距。

- 总线之间的距离为 1.5 至 2mm 的电缆。
- 总线之间的距离为 2 至 3.3mm 的电缆。
- 总线之间的距离为 3.3 至 4.2mm 的电缆。

根据第 4 款和第 5 款的剪切，最后一款还能剪切电缆和导体。

专用钳子的生产：把电缆样本提供给我们，可按要求制作。

每个剪料开槽钳均包装在专业的盒子里发货，带有一套电缆尺寸指引。

配件编号

6YTTL05A	剪料开槽钳，用于总线之间的距离从 1.5 到 2mm 的电缆。
6YTTL05B	剪料开槽钳，用于总线之间的距离从 2 到 3.3mm 的电缆。
6YTTL05C	剪料开槽钳，用于总线之间的距离从 2 到 3.3mm 的电缆，以及第 4 款和第 5 款的剪切。
6YTTL05D	带 3 套夹爪的 3 个剪料开槽钳套件。



工具箱

由于我们的产品是不断地持续改进的，数据表上使用的图纸、描述、特性等只是作为引导而已，可以不经提前通知进行更改。